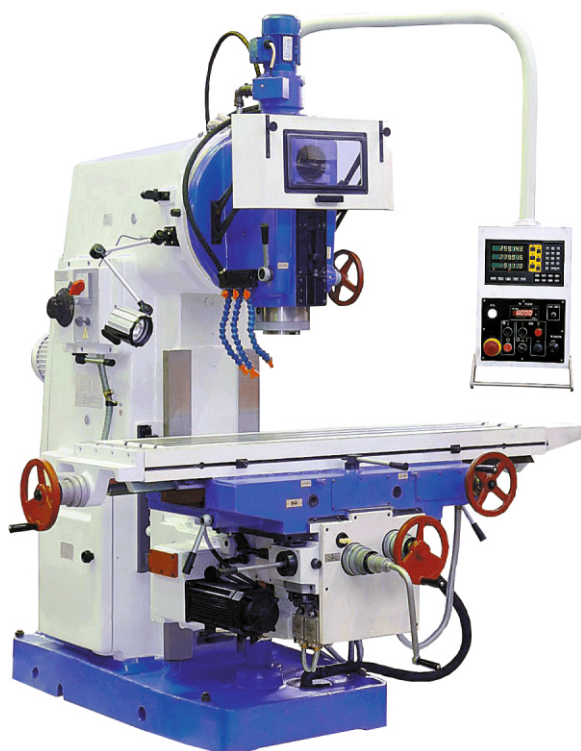




Станок вертикально-фрезерный консольный BM127M (аналог станков: 6P13, 6T13, FSS450MR) предназначен для выполнения операций фрезерования различных деталей из различных конструкционных материалов в условиях единичного и мелкосерийного производства. На станке можно обрабатывать вертикальные, горизонтальные и наклонные плоскости, пазы, углы, рамки и т.д.

Мощный привод главного движения и плавная регулировка скорости подач обеспечивает оптимальные режимы обработки при различных условиях резания и полное использование возможностей режущего инструмента.

Простота обслуживания и быстрая переналадка приспособлений и инструмента представляют значительные удобства при использовании станка в мелкосерийном производстве.

Полуавтоматическая система смазки узлов обеспечивает неприхотливость и надежность станка в самых жестких условиях эксплуатации.

По отдельному заказу станок может быть оснащен устройством цифровой индикации (УЦИ).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	400 x 1600
Число Т-образных пазов	3
Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг	800
Наибольшее перемещение стола, мм:	
- продольное механическое/ручное	1010/1010
- поперечное механическое/ручное	300(280*)/320
- вертикальное механическое/ручное	400/420
Перемещение стола на одно деление лимба (продольное поперечное, вертикальное), мм	0,05
Перемещение стола на один оборот лимба, мм:	
- продольное	4
- поперечное	6
- вертикальное	2
Точность линейных координатных перемещений стола (при оснащении УЦИ), мкм:	
- продольное (координата "X")	50*
- поперечное (координата "Y")	50*
- вертикальное (координата "Z")	50*
Конус шпинделя	AT50
Наибольшее перемещение пиноли шпинделя, мм	80
Наибольшее и наименьшее перемещение от торца шпинделя до рабочей поверхности стола при ручном перемещении, мм	30-500*
Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	420
Угол поворота шпиндельной головки, град.	±45
Количество скоростей шпинделя	18
Пределы бесступенчатой регулировки скорости подач, мм/мин:	
- продольной рабочая/ускоренная	25-1250/3000
- поперечной рабочая/ускоренная	25-1250/3000
- вертикальной рабочая/ускоренная	8,3-416,6/1000
Мощность электродвигателей, кВт:	
- главного движения	11
- привода подач	2,1
Мощность электронасоса охлаждающей жидкости, кВт	0,12
Производительность электронасоса охлаждающей жидкости, л/мин	22
Класс точности станка	H
Габариты, мм	2560x2260x2500
Масса, кг	4200(4250*)

* При оснащении станка УЦИ



УСТРОЙСТВО
ЦИФРОВОЙ
ИНДИКАЦИИ
(опционально)



СЕРВОКОНТРОЛЛЕНЫЙ
ПРИВОД ПОДАЧ
С ОБРАТНОЙ СВЯЗЬЮ

